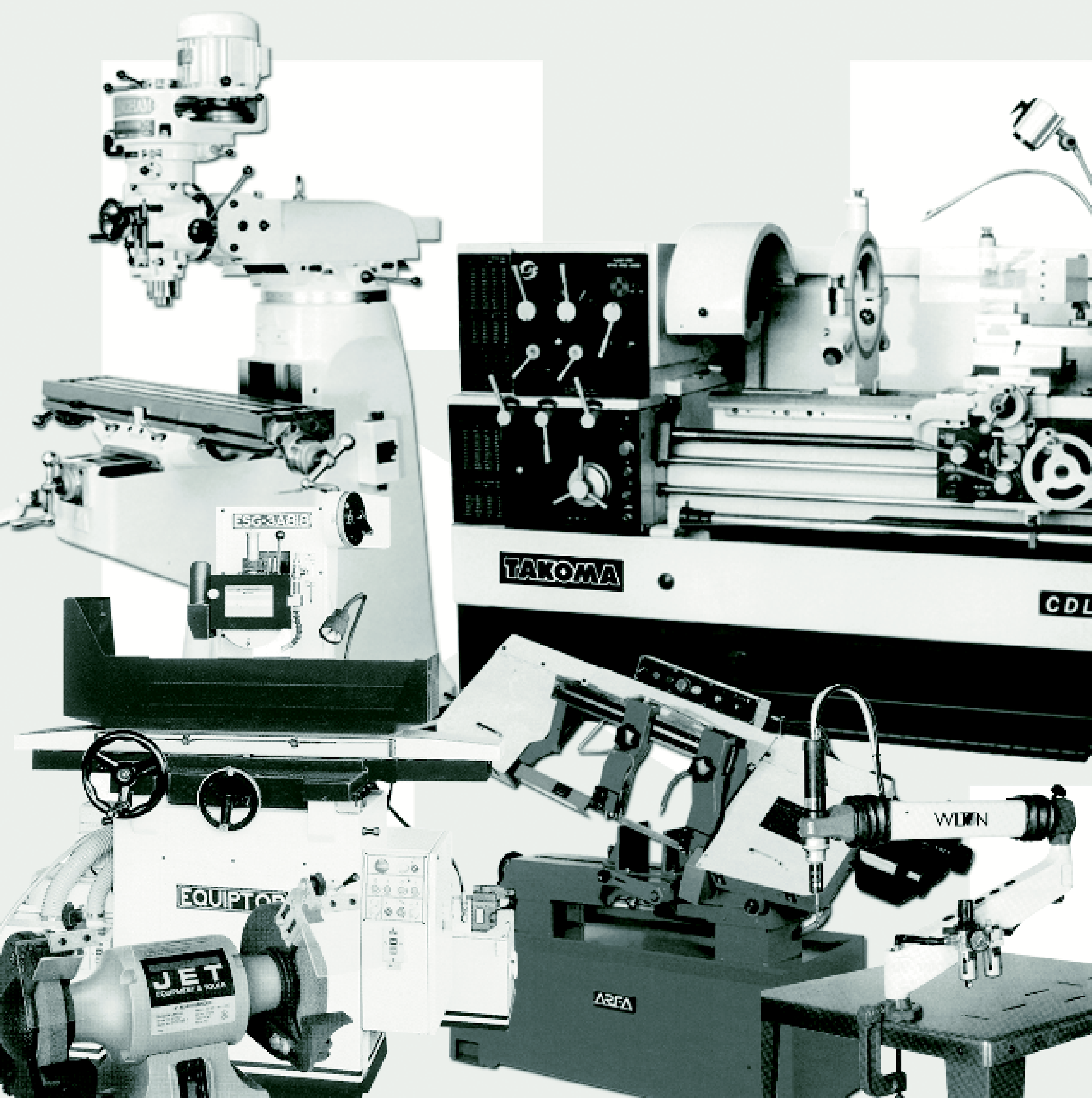
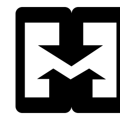
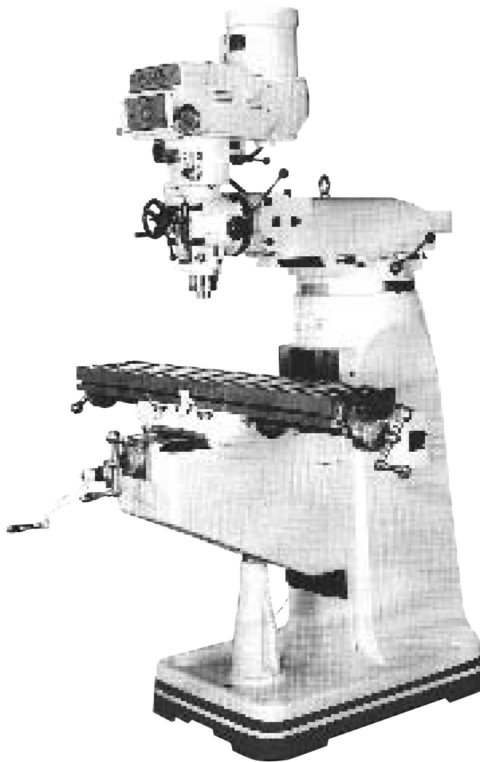
MAQUINAS-HERRAMIENTAS





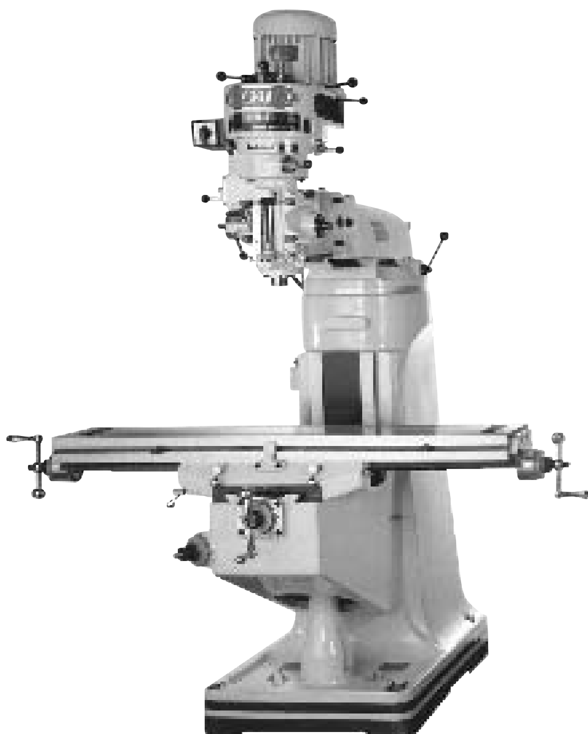
Fresadora BPV-3949C



El estriado profundo para trabajo pesado en la base y columna de la máquina, proporciona un corte uniforme con más rigidez. El anclaje proporciona una vida de tolerancia más larga de las herramientas de la máquina que combinada con el material de turcite "B", da un movimiento de la mesa libre de fricción bajo cargas pesadas sobre la misma.
Las características de operación incluyen sistemas de sujeción dobles para una operación más precisa. Esta provista con una gran placa graduada, cromada muy fácil de leer. Todos los controles para la operación del cabezal están convenientemente colocados para facilitar la operación.
Las fresadoras verticales Birmingham están hechas de acuerdo a diseños comprobados, y aceptados mundialmente. Lo anterior asegura años de funcionamiento seguro y confiable. Cuando llegue el momento de darle servicio de rutina, es muy bueno saber que las fresadoras verticales Birmingham están construídas de acuerdo con las normas de los Estados Unidos y que su operación es muy importante para nosotros. Sin embargo, sabemos que de tiempo en tiempo ocurren accidentes y es por esta razón que nosotros mantenemos un inventario con las partes de repuesto necesarias. De nuevo les recordamos que un buen servicio es parte de los productos Birmingham.

	No. de Catálogo
	BPV-3949C
Medida de la mesa	9"x49"
Mano transversal, longitudinal solamente	35"
Alimentación de fuerza longitudinal transversal	32-1/4"
Viaje transversal	11"
Viaje vertical	0.0015", 0.003", 0.006"/Rev
Alimentación de la broca	5"
Cono del husillo	R8
Motor	3HP
Revoluciones del Husillo (rpm)	60-4300 Velocidad variable
Peso Neto	2480lbs
Dimensiones	82-1/2"x68"x67"
Dist. máxima del husillo a la mesa	18"
Dist. mínima del husillo a la mesa	0
Dist. máx. en ángulo cerrado husillo-columna	12"
Dist. min. en ángulo cerrado husillo-columna	0
Dist. máx. en ángulo recto husillo-columna	18-3/4"
Dist. min. en ángulo recto husillo-columna	6-3/4"
Dist. máx. en ángulo abierto husillo-columna	20-3/4"
Dist. min. en ángulo abierto husillo-columna	8-3/4"

Fresadora BPS-1642



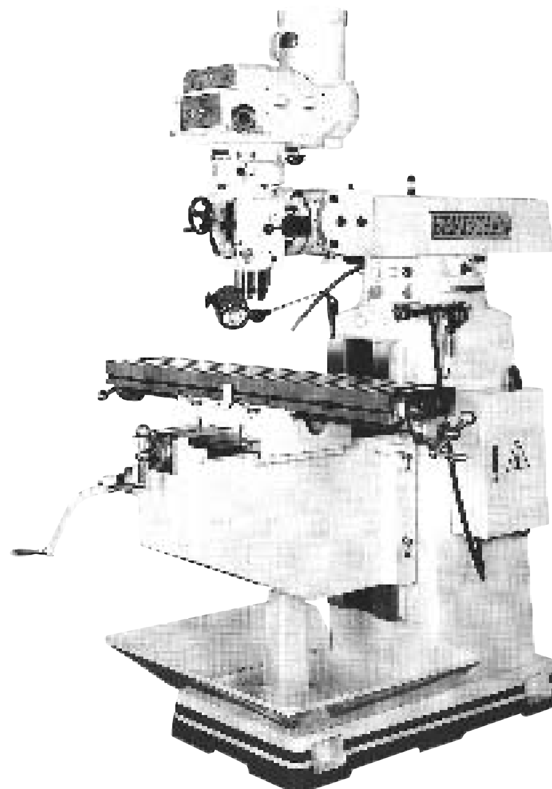
Características:
•El cuerpo de la maquina es de meehanite
•La mesa de trabajo esta anclada
•Anclada con ejes de corredera x, y
•Ranuras de la mesa de trabajo, ancladas en T

	No. de Catálogo
	BPS-1642
Medida de la mesa	9"x49"
Mano transversal, longitudinal solamente	35"
Alimentación de fuerza longitudinal transversal	32-1/4"
Viaje transversal	11"
Viaje vertical	0.0015", 0.003", 0.006"/REV
Alimentación de la broca	5"
Cono del husillo	R8
Motor	3HP
Revoluciones del Husillo (rpm)	60-4300 Velocidad variable
Peso Neto	2250lbs
Dimensiones	86"x68"x67"
Dist. máxima del husillo a la mesa	18"
Dist. mínima del husillo a la mesa	0
Dist. máx. en ángulo cerrado husillo-columna	12"
Dist. min. en ángulo cerrado husillo-columna	0
Dist. máx. en ángulo recto husillo-columna	18-3/4"
Dist. min. en ángulo recto husillo-columna	6-3/4"
Dist. máx. en ángulo abierto husillo-columna	20-3/4"
Dist. min. en ángulo abierto husillo-columna	8-3/4"

Herramental Monterrey, S.A.

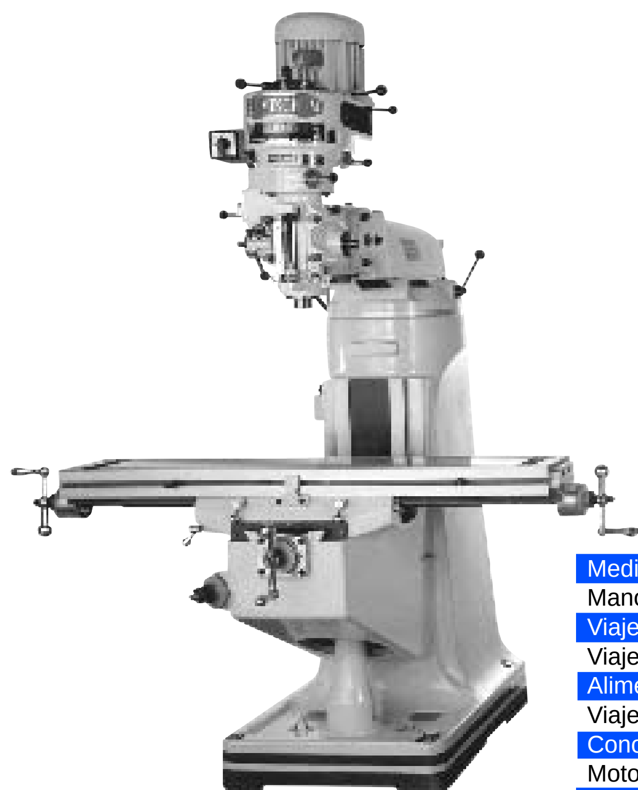
Fresadora BPV-4KV

Características:
BPV-4KV - Cabezal de 5 hp, para trabajo pesado y velocidad variable.
•Husillo NMTB-40
•Cojinetes de precisión del husillo, Clase 7
•Fresa de precisión, cromada
•Adaptador de Portaherramienta Universal, con 45 grados de inclinación
•Portaherramienta fija (Opcional)
•El accionamiento principal, la mesa y las ranuras en forma de T, están anclados.
•Las escuadras y las columnas son cuadradas
•X, Y, tienen un recubrimiento de Turcite "B"
•La placa graduada está cromada y lisa
•Tiene un retorno enfriador integrado
•Las sujeciones son dobles.
•El cuerpo de la máquina es de meehanite registrado.



	No. de Catálogo
	BPV-4KV
Medida de la mesa	10"x54"
Mano transversal, longitudinal solamente	36"
Alimentación de fuerza longitudinal transversal	32-1/4"
Viaje transversal	17"
Viaje vertical	0.0015", 0.003", 0.006"/REV
Alimentación de la broca	5"
Cono del husillo	ISO 40
Motor	5HP
Revoluciones del Husillo (rpm)	60-4300 Velocidad variable
Peso Neto	3700lbs
Dimensiones	90-1/2"x81"x72"
Dist. máxima del husillo a la mesa	19-3/4"
Dist. mínima del husillo a la mesa	0
Dist. máx. en ángulo cerrado husillo-columna	18"
Dist. min. en ángulo cerrado husillo-columna	0
Dist. máx. en ángulo recto husillo-columna	24"
Dist. min. en ángulo recto husillo-columna	5-1/2"
Dist. máx. en ángulo abierto husillo-columna	28"
Dist. min. en ángulo abierto husillo-columna	10"

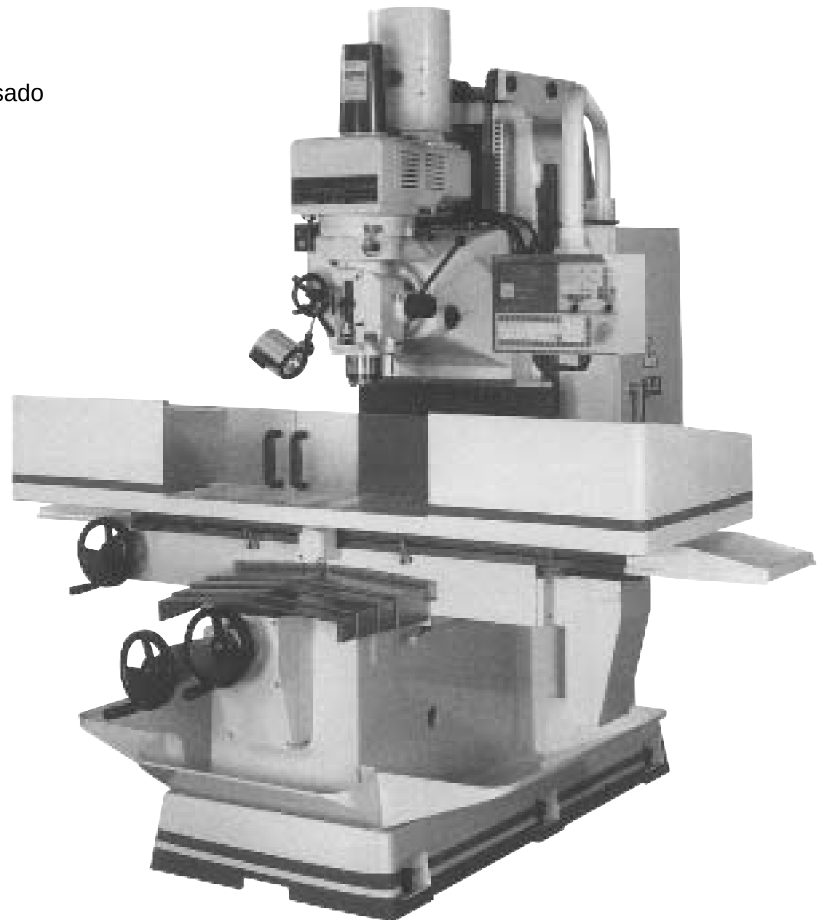
Fresadora BPS-1649C



Los modelos BPS-1649C y BPV-3949C, de la fresadora con torreta son adecuados para una fresadora vertical, angular, taladrado y fundición. El cabezal vertical puede moverse a 90 grados de su posición vertical para efectuar un sin número de requerimientos de trabajo.
Un amplio rango de velocidades del husillo están disponibles para los requerimientos de maquinado de varios materiales así como sus condiciones de trabajo.
El BPS-1649C cuenta con 16 velocidades separadas desde 90 a 5,600 y el modelo BPV-3949C, tiene unas variaciones que van de 60 a 4,300 rpm.
Alimentación sin fuerza eléctrica y con élla.
El contra balance de la broca y del husillo proporciona una sensitividad extrema para el operador.
El paro de la profundidad del micrómetro se gradua en 0.001 pulgadas.
El cuerpo de la máquina ofrece máxima rigidez y estabilidad al tener incorporados ranuras anchas para hacer posible la ejecución de más trabajos. Cada cuerpo de las máquinas esta probado y estabilizado

	No. de Catálogo
	BPS-1649C
Medidas de la mesa	9"x49"
Mano transversal longitudinal solamente	35"
Viaje transversal	32-1/4"
Viaje Vertical	12 y 16"
Alimentaciones de la fresa	0.0015",0.003", 0.006"/Rev
Viaje de la fresa	5"
Cono del husillo	R8
Motor	3HP
Velocidades del husillo (rpm)	90-165
Peso Neto	2200lbs

Fresadora CNC Modelo B2VS y B3VS con controlador centroid M-400 fresadoras de cama CNC



CARACTERISTICAS ESTANDAR
•El cuerpo de la máquina es de meehanite para trabajo pesado
•Templado y con ranuras cuadradas de precisión
•Superficies cubiertas de Turcite
•Manivelas para todos los ejes
•Broca manual ó automática
•Control fácil de usarse con “Mastercam”
•Barra tractora de los platos con potencia
•Luz de trabajo de halógeno
•Sistema de enfriamiento
•Caja ó gabinete sobre la mesa

Controlador:
Controlador Centroid M-400
con código de programación Gm

Modelo centroid M-15 también disponible

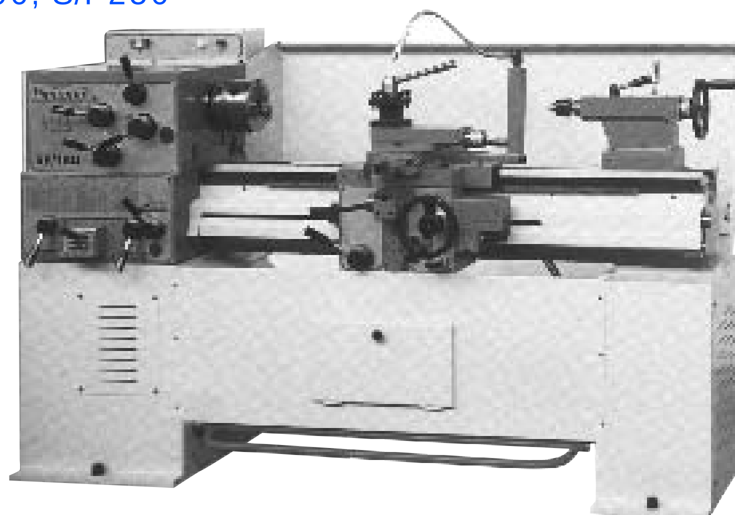
Características:
•Tres ejes simultáneos
•Pantalla a color de 10” con manejo de gráficos
•Procesador pentium
•Unidad de diskette
•Tarjeta ethernet
•Puerto RS 232
•Disco duro
•Luz de trabajo de halógeno
•Sistema mastercam nivel 1
•Expandible a 4 ejes Sólo para el modelo M-400

	No. de Catálogo	
	B2VS	B3VS
Superficie de trabajo	10” x 54”	12” x 60”
Avance eje X	32”	42”
Avance eje Y	18”	20”
Capacidad de carga de la mesa	1500 lb	2500 lb
CABEZAL DEL HUSILLO:		
Motor del husillo	3HP	5HP
Troquel del husillo	AC-Programable	AC-Programable
Cono del husillo	Cono 30/R8	Cono 40
Velocidades del husillo	70-4000RPM 5000 RPM Opcional	70-4000Rpm 5000 Opcional
Avance del cabezal del husillo - Eje Z	20”	24”
Diámetro de la Broca	3-1/8”	3-1/8”
Avance de la broca	5”	5”
FUNCIONAMIENTO:		
Motores Servo por ejes	28” LB DC	40” LB DC
Resolución	0.0001”	0.0001”
Exactitud de posicionamiento	+/-0.0002”	+/-0.0002”
Repetición	+/-0.0001”	+/-0.0001”
Carrera rápida	250 IPM	250 IPM

Pinacho

Herramental Monterrey, S.A.

Torno de precisión de alta velocidad
Modelo: SP/180, SP/200, S/P250



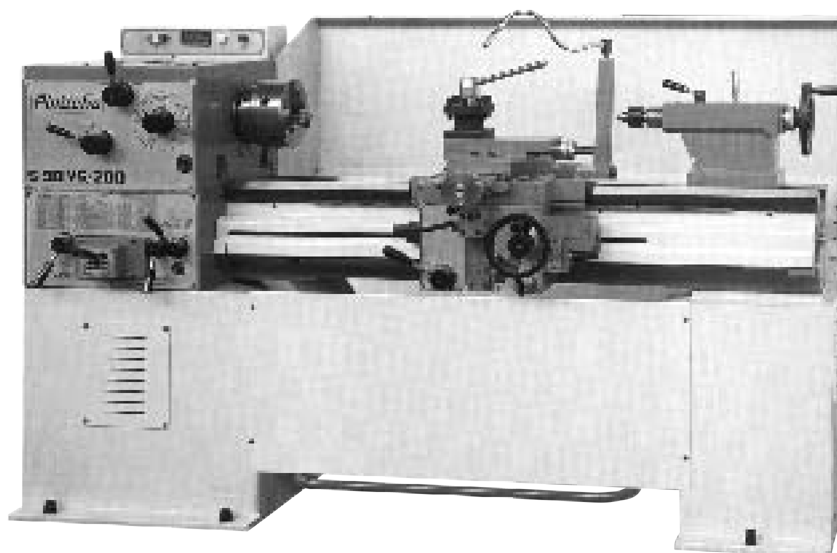
Con las siguientes características principales:

Modelo			SP/180	SP/200	SP/250
Capacidad					
Altura de puntos		mm	180	200	250
Distancia entre puntos		mm	750 - 1000	750 - 1000	1150 - 1650
Diametro admitido sobre bancada		mm	360	400	500
Diametro admitido sobre escote		mm	515	555	695
Diametro admitido sobre carro longitudinal		mm	340	380	470
Diametro admitido sobre carro transversal		mm	205	245	310
Anchura de bancada		mm	250	250	300
Longitud del escote delante del plato liso		mm	120	120	160
Cabezal					
Agujero del husillo		mm	42	42	52
Nariz de husillo principal			DIN 55027-No.5 CAMLOCK No.5	DIN 55027-No.5 CAMLOCK No.5	DIN 55027-No.6 CAMLOCK No.6
Cono morse del hussillo principal			4	4	4
Gama de velocidades del hussillo en r.p.m.			60 - 2000	60 - 2000	40 - 2000
No. de velocidades			9	9	12
Avances y pasos					
Avances longitudinales	44	55	0,05 - 0,75	0,05 - 0,75	0,05 - 0,75
Avances transversales	44	55	0,025 - 0,375	0,025 - 0,375	0,025 - 0,375
Pasos métricos	44	55	0,5 - 7,5	0,5 - 7,5	0,5 - 7,5
Pasos Whitworth en hilos por”	44	55	60 - 4	60 - 4	60 - 4
Pasos modulares	44	55	0,25 - 3,75	0,25 - 3,75	0,25 - 3,75
Pasos diametral pich	44	55	120 - 8	120 - 8	120 - 8
Paso de husillo patrón		mm	6	6	6
Carros					
Recorrido del carro transversal		mm	245	245	245
Recorrido del charriot		mm	120	120	120
Dimenciones máximas de la herramienta		mm	20 x 20	20 x 20	25 x 25
Contrapunto					
diámetro de la caña del contrapunto		mm	48	48	58
Recorrido de la caña del contrapunto		mm	140	140	155
Cono morse del contrapunto			3	3	4
Motores					
Potencia del motor principal		Kw	3	4	5,5
Potencia de la motobomba		Kw	0.06	0.06	0,06
Lunetas					
Capacidad luneta fija mínima-máxima		mm	10 - 115	10 - 130	20- 220
Capacidad luneta móvil mínima-máxima		mm	10 - 70	10 - 80	20 - 135

Pinacho

Herramental Monterrey, S.A.

Torno de precisión de alta velocidad
Modelo: S-90/200, S-90/310

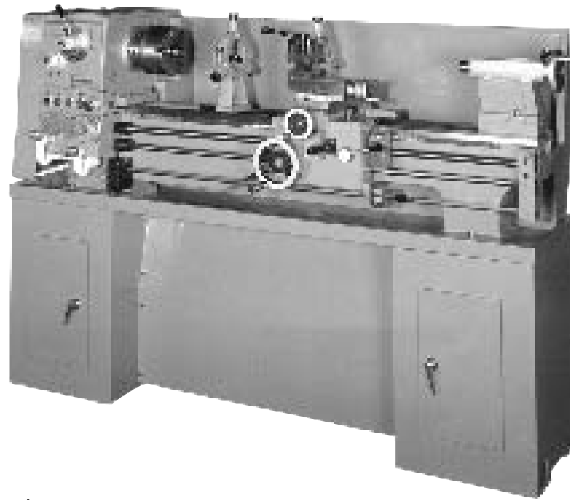


Con las siguientes características principales:

Modelo			S/200	S/310
Capacidad				
Altura de puntos		mm	200	310
Distancia entre puntos		mm	1150	1150 -1 625 - 2225 - 3150
Diametro admitido sobre bancada		mm	400	630
Diametro admitido sobre escote		mm	595	880
Diametro admitido sobre carro longitudinal		mm	370	580
Diametro admitido sobre carro transversal		mm	210	425
Anchura de bancada		mm	300	350
Longitud del escote delante del plato liso		mm	160	220
Cabezal				
Agujero del husillo		mm	52	42
Nariz de husillo principal			DIN 55027-No.6 CAMLOCK No.6	DIN 55027-No.8 CAMLOCK No.8
Cono morse del hussillo principal			4	5
Gama de velocidades del hussillo en r.p.m.			40 - 2200	30 - 1500
No. de velocidades			12	12
Avances y pasos				
Avances longitudinales	44	55	0,05 - 0,75	0,05 - 1,5
Avances transversales	44	55	0,025 - 0,375	0,025 - 0,75
Pasos métricos	44	55	0,5 - 7,5	0,5 - 15
Pasos Whitworth en hilos por”	44	55	60 - 4	60 - 2
Pasos modulares	44	55	0,25 - 3,75	0,25 - 7,5
Pasos diametral pich	44	55	120 - 8	120 - 4
Paso de husillo patrón		mm	6	6
Carros				
Recorrido del carro transversal		mm	300	365
Recorrido del charriot		mm	130	165
Dimenciones máximas de la herramienta		mm	25 x 25	25 x 25
Contrapunto				
diámetro de la caña del contrapunto		mm	58	72
Recorrido de la caña del contrapunto		mm	155	180
Cono morse del contrapunto			4	5
Motores				
Potencia del motor principal		Kw	4	5,5
Potencia de la motobomba		Kw	0.06	0,06
Lunetas				
Capacidad luneta fija mínima-máxima		mm	10 - 130	10 - 185
Capacidad luneta móvil mínima-máxima		mm	10 - 80	15 - 125

Herramental Monterrey, S.A.

Torno engranado de precisión modelo CT1440 G



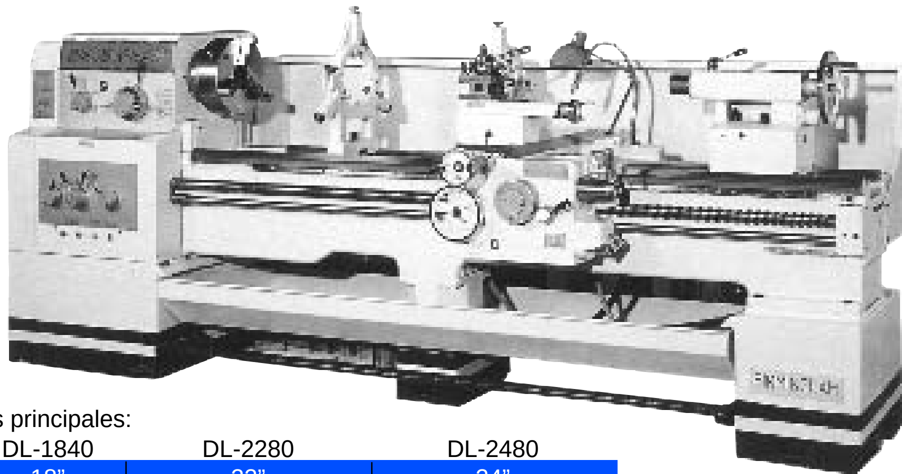
Con las siguientes características principales:

Volteo sobre bancada	14”
Volteo sobre el carro	8”
Volteo sobre el escote	20-7/8”
Distancia entre centros	40”
Agujero en el husillo	1-1/2”
Cono de husillo	MT5
Motor	2HP
Velocidades (12) RPM	70-1350
Avance longitudinal	35-1/4”
Avance transversal	6-7/8”
Cono del contrapunto	MT-3
Dimensiones de máquina	73-1/4” x 30” x 30”

Se suministra con el siguiente equipo estandar:

- •Conexiones a 220 con 1 fase y 60 ciclos, con controles para bajo voltaje para protección.
- •Cáratulas de Pulg/mm son de fácil lectura.
- •Chuck de 3 mordazas 6”.
- •Chuck de 4 mordazas 8” independiente.
- •Plato de arrastre.
- •Luneta fija.
- •Luneta móvil.
- •Torreta.
- •Caja de herramientas con herramientas.
- •Punto fijo.
- •Stand
- •Salpicadera

Tornos de precisión cabezal engranado



Con las siguientes características principales:

Modelo	DL-1840	DL-2280	DL-2480
Volteo sobre bancada	18”	22”	24”
Volteo sobre el carro	8-5/8”	13”	15-3/16”
Volteo sobre el escote	27-1/2”	32”	34-7/16”
Distancia entre centros	40”	80”	80”
Agujero en el husillo	3-1/8”	3-9/64”	3-9/64”
Cono del husillo	MT-5	MT-5	MT-5
Motor	10HP	10HP	10HP
Velocidades (16) RPM	16-1600	16-1600	16-1600
Avance carro auxiliar	4”	6”	4”
Avance transversal	13-3/14”	13-3/14”	13-3/4”
Diámetro de contrapunto	3”	3”	3”
Cono del contrapunto	MT-5	MT-4	MT-5
Motor de bomba refrigerante	1/8HP	1/8HP	1/8HP
Dimensiones	ND	47”x56”x144”	47”x60”x144”
Peso aproximado	ND	2410 kg.	2545 kg.

Se suministra con el siguiente equipo estandar:

- •Conexiones a 220/440v con 3 fases y 60 ciclos, con controles para bajo voltaje para protección.
- •Los engranes del cabezal están templados y rectificados.
- •Carátulas de Pulg/mm son de fácil lectura.
- •Chuck de 3 mordazas
- •Chuck de 4 mordazas independiente
- •Plato de arrastre.
- •Luneta fija.
- •Luneta móvil.
- •Sistema de refrigerante.
- •Torreta.
- •Caja de herramientas.
- •Lámpara.
- •Salpicadera.

Torno de precisión modelo Lux-1660T

Con Las Siguientes Caracteristicas Principales:

Volteo Sobre La Bancada	16"
Volteo Sobre El Carro	10"
Volteo Sobre El Escote	23"
Dictancia Entre Centros	60"
Ancho De La Bancada	10-3/16"
Agujero En El Husillo	52mm (2")
Entrada En El Husillo	Cono morse 6
Velocidades Del Husillo	26 a 2000 RPM (12 VEL.)
Motor Principal	5 HP 3ph
Dimensiones	2510 x 880 mm
Peso Neto	1470 kg.



Se suministra con el siguiente equipo estandar:
•Motor Principal De 5 Hp
•Base De Fundición
•Freno Rápido
•Plato De Respaldo (D1-6)
•Centro C.M. 4
•Palanca De Reducción
•Caja De Herramientas
•Torreta Cuadrada De 4 •Herramientas
•Equipo Eléctrico Completo
•Sistema Refrigerante

TAKOMA

Torno de precisión modelo CDL 6236X1000

Con Las Siguientes Caracteristicas Principales:

Volteo Sobre La Bancada	14"
Volteo Sobre El Carro	7 1/4"
Volteo Sobre El Escote	23"
Dictancia Entre Centros	40"
Agujero En El Husillo	1 7/8"
Velocidades Del Husillo	32 a 2000 RPM
Motor Principal	4/6 HP
Voltaje	220 v 3ph
Peso Neto	1890 kg



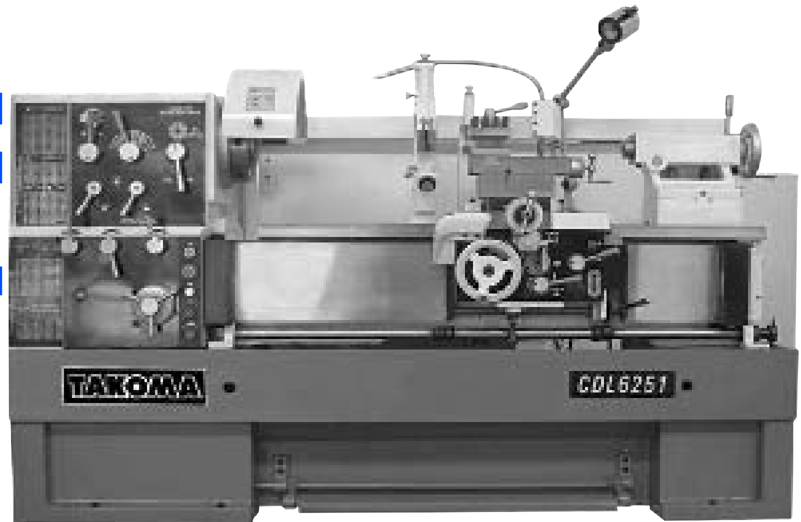


•Chucks de 3 y 4 mordazas
•Plato
•Puntos giratorios
•Luneta fija y movil
•Cubierta trasera completa
•Lampara
•Paro longitudinal
•Aditamento para conos
•Cubierta para chucks
•Gradusción dual
•Caja de herramientas
•Bomba de agua

Torno de precisión modelo CDL 6251X1500

Con Las Siguientes Caracteristicas Principales:

Volteo Sobre La Bancada	20"
Volteo Sobre El Carro	12.6"
Volteo Sobre El Escote	28.94"
Dictancia Entre Centros	60"
Agujero En El Husillo	3 5/16"
Velocidades Del Husillo	16 a 1600 RPM
Motor Principal	7 HP
Voltaje	220 v 3ph
Peso Neto	2250 kg



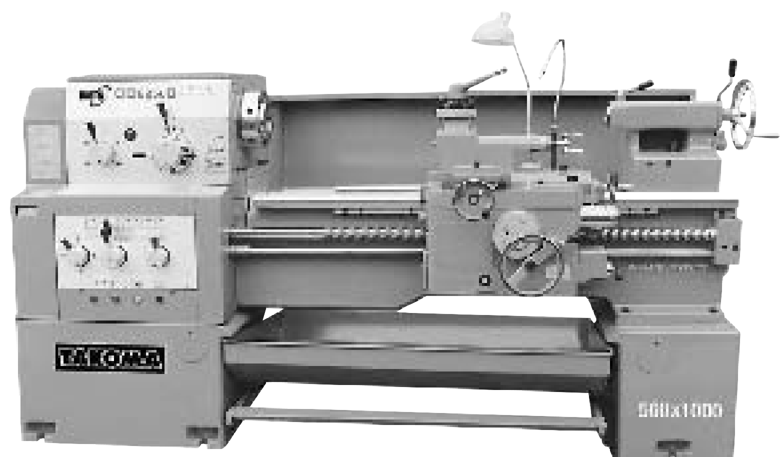
•Chucks de 3 y 4 mordazas
•Plato
•Puntos giratorios
•Luneta fija y movil
•Cubierta trasera completa
•Lampara
•Paro longitudinal
•Aditamento para conos
•Cubierta para chucks
•Graduscíon dual
•Caja de herramientas
•Bomba de agua



Torno de precisión modelo CDL 6256X2000

Con Las Siguientes Caracteristicas Principales:

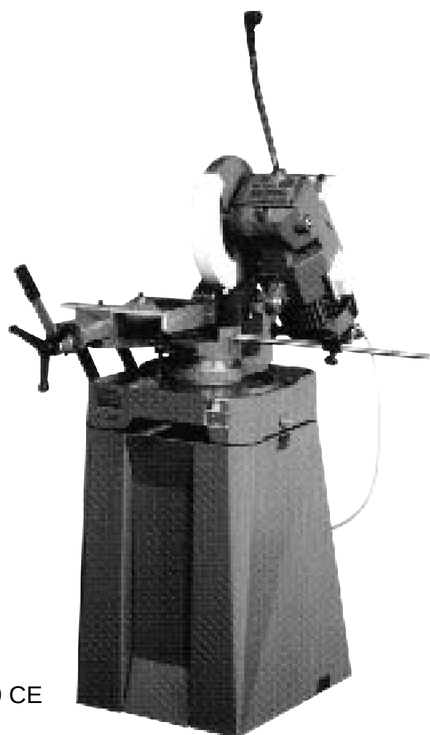
Volteo Sobre La Bancada	22"
Volteo Sobre El Carro	13"
Volteo Sobre El Escote	31 7/8"
Dictancia Entre Centros	80"
Agujero En El Husillo	31/4"
Velocidades Del Husillo	16 a 1600 RPM
Motor Principal	10 HP
Voltaje	220 v 3ph
Peso Neto	2460 kg



•Chucks de 3 y 4 mordazas
•Plato
•Puntos giratorios
•Luneta fija y movil
•Cubierta trasera completa
•Lampara
•Paro longitudinal
•Aditamento para conos
•Cubierta para chucks
•Graduscíon dual
•Caja de herramientas
•Bomba de agua



Sierras circulares para corte en frío



Modelo 350 CE



Modelo P-400C

Características de la máquina:
•La cabeza gira 45º hacia la derecha e izquierda para cortes angulares.
•Tornillo de bisagra ajustable.
•Husillo de acero para trabajo pesado con corona de bronce.
•Soporte por baleros del husillo para prevenir fallas.
•Engrane de bronce con soporte cónico de baleros.
•Prensa de activación por palanca con cuña de ajuste y brazo anti rebaba.
•Confiable bomba mecánica para refrigerante con control de alimentación.
•Los Modelos 275, 315 y 350 cuentan con panel de control a 24V, protección contra bajo voltaje y térmico de sobre carga.
Equipo estándar:
Todas las máquinas son ensambladas listas para operar con una sierra, refrigerante, base pedestal, ajuste de tope, herramientas y manual de instalación y servicio.
Equipo opcional:
•Prensas de activación neumática. Pueden ser instaladas de fábrica o posteriormente en la planta.
•Mesas de carga y descarga a 60º

Modelos P-315C, P-400C
Características de las máquinas:
•Motor de dos velocidades
•La cabeza gira 45º hacia la derecha e izquierda para cortes angulares.
•Lubricación en la transmisión.
•Bomba y filtro para refrigerante
•Prensas: Modelo 275C tiene brazo anti-rebaba, Modelo 315C tiene prensa de doble accion Modelo 400 dos prensas independientes.
•Switch de paro de emergencia.
•Panel de control a 24V.
•Guardas autocerrables.

	DAKE			SPARTAN	
Especificaciones	275CE	315CE	350CE	P-315C	P-400C
Diametro de Sierra	275mm	315mm	350mm	315mm	400mm
Agujero	32mm	32mm	32mm	32mm	32mm
● 90º	2-1/8"	3-1/8"	3-3/8"	2-1/2"	2-3/8"
○ 90º	3-3/8"	4"	4-3/4"	4"	5-1/2"
● 45º	1-3/4"	2-3/4"	3"	2-3/8"	2-3/8"
○ 45º	2-7/8"	3-1/2"	4"	3-1/2"	5-1/8"
□ 90º	2-3/4"	3-1/2"	4-1/8"	3-1/2"x3-1/2"	4-1/2"x4-1/2"
□ 45º	2-1/2"	3-1/8"	3-3/8"	3-1/8"x3-1/8"	4"x4"
▭ 90º	3-3/4"x2-3/8"	6"x2-3/4"	6-1/4"x3-1/2"	5-1/2"x2-3/4"	8-1/2"x4"
▭ 45º	2-3/4"x2-3/8	3-3/8"x2-3/4"	3-3/8"x2-3/4"	4-1/2"x2-3/4"	5-7/8"x4"
Motor	1.5/2HP	2.3/3.3HP	2/2.2/3.5HP	2-3HP	3HP
RPM	42/48	44/88	22/44/88	20/40	1500/3000
Max. Apertura de prensa	ND	ND	ND	7-1/2"	8-5/8"
Peso	250lbs(114kgs)	462lbs(210kgs)	471bs(215kgs)	375lbs(170kgs)	462lbs(210kgs)

marvel

Herramental Monterrey, S.A.



No de catálogo 207 MSB-8-II

Características

•Capacidad de corte de 18” en horizontal y hasta 22” en vertical.
•Control de velocidad dispuesto al frente para permitir su ajuste desde la estación del operario.
•Mesa de trabajo con ranura T.
•Columna y banda inclinable hasta 45º a la derecha y a la izquierda.
•Ajuste automático y preselección de paro y regreso de la banda.
•Sistema refrigerante accionado por el usuario.
•Panel de control revisado por UL.

Equipo estandard

•Mesa de trabajo a una altura de 34.5”.
•Columna inclinable a 45º derecha e izquierda con medidor de ángulos.
•Mordazas intercambiables a la derecha o izquierda de la banda.
•Alambrado a 240/480 o 575v, 3 fases, 60Hz.
•Sierra banda de 14’6” de largo por 1” de ancho por .035” de espesor.
•Guías de carburo para la banda en las correderas.

Equipo opcional

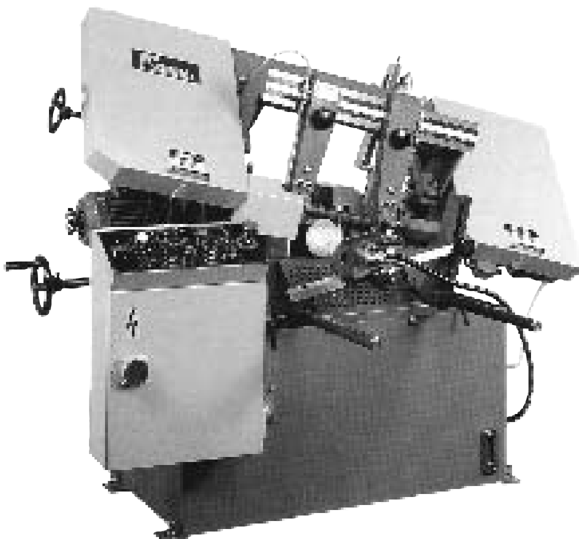
•Extensión para columna alta: 6” más alta que la standard incrementando la capacidad de corte en vertical hasta 28”.
•Se requiere sierras banda con largos ajustados a 15’ 6”

Especificaciones

Capacidad de corte de la banda	90º: 18” Horizontal (457mm), 22” Vertical (560mm) 45º: 18” Horizontal (457mm), 12.75” Vertical (324mm)
Area de mesa de trabajo	24.25” x 33”
Altura de la mesa:	34.5”
Ranuras T de la mesa (4)	0.625”
Mordazas	6” x 12”
Abertura máxima entre ellas:	20”
Motor	2HP 1800rpm 240/480v, 3 fases, 60Hz
Motor bomba refrigerante:	1/4 HP 3600rpm
Rango de velocidad	50-450fpm con control de velocidad infinito
Rango de alimentación	0-140lbs con escala de lecturas variable
Tanque de refrigerante	21 galones
Peso neto	2,870lbs



Sierra banda automática horizontal Modelo AH-1010JAY



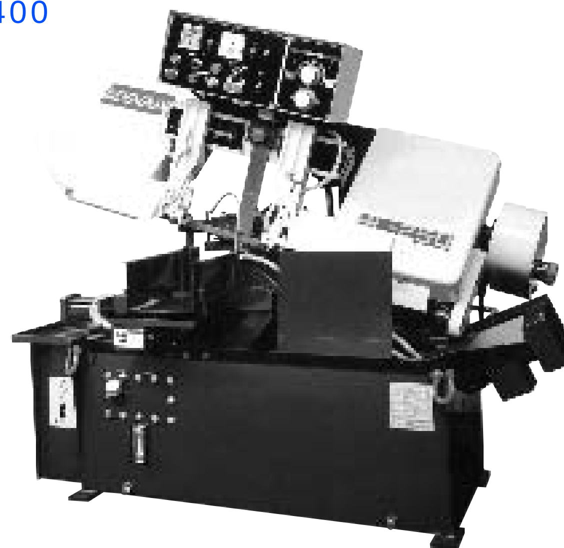
Máquina totalmente automatizada.
Con motor para la alimentación de material sin aflojar las mordazas de la prensa.
La tensión y rompimiento de cinta son percibidas automáticamente por un detector que detendrá el corte.
Contador de piezas con pre-selección.
Tiene selector de altura para dejar el mínimo espacio requerido para el corte y minimizar tiempo de corte.
Preselección exacta de largo de corte.
Con cilindro hidráulico para avance automático.
Panel de control al frente de la máquina.

Características

Modelo	AH-1010JAY
Capacidad de corte en diámetros	10”
En rectángulos	9”x10”
Velocidad de la sierra FPM	75, 121, 190, 305
Dimensiones de sierra	132 x 1 x .035”
Motor de la sierra	2HP
Motor de bomba refrigerante	1/8 HP
Motor del hidráulico	1/4HP

Incluye: Llave, manguera, cepillo quita rebaba, sierra banda, manuales, grasera, clamp tipo L, caja de herramientas y herramientas.
Accesorios opcionales: Mesa de rodillos para alimentar materiales

Sierra de banda, horizontal automática HL 250, HL 400



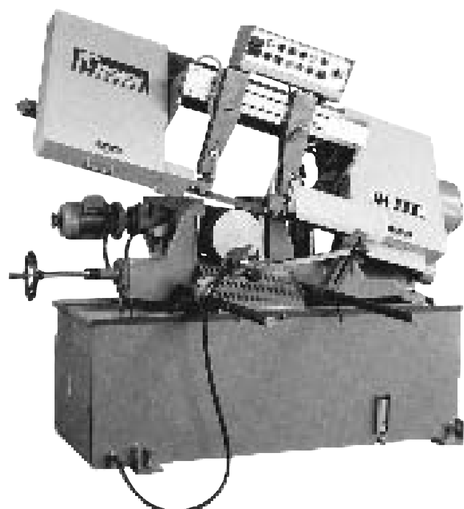
Caracteristicas principales:
•Método de operación auto/manual para varias aplicaciones de corte.
•Conteo de Corte de piezas y paro automático.
•Alimentación automática de piezaa cortar.
HL-250, máx. 2 veces a 400 mm (máx) cada vez
HL-400, máx. 3 veces a 450 mm (máx) cada vez
•Brazo de aproximación ajustable para reducir los tiempos del ciclo de corte.
•Las guías de carburo de tungsteno permiten posicionar correctamente la sierra -cinta, garantizando cortes revctos a escuadra. A su vez, permiten el flujo correcto del refrigerante hacia la sierra y el área de corte.

		No. de Catálogo	
		HL-250	HL-400
Capacidad	□	230 x 270mm	350 x 420mm
	◯	Ø250mm	Ø400mm
Corte en atados		150HX200Wmm	220HX300Wmm
Sierra-cintas	Velocidad 50HZ	22-89m/min	22-89m/min
	Velocidad 60HZ	26-105m/min	26-105m/min
	Medida	27X0.95X3505m/m	34x1.1X4575m/m
	Tensión	Sistema manual	Sistema hidráulico
Motor	Lama de la sierra	3HP	5HP
	Hidráulica	1HP	2HP
	Refrigerante	1/8HP	1/8HP
	Extractor de rebaba	1/8HP	1/8HP
Capacidad de tanque	Hidráulico	20 litros	30 litros
	Refrigerante	50 litros	80 litros
Auto alimentación		400mm x 2 Tiempos	450mm x 3 Tiempos
Peso neto		1100kgs	2000kgs

•Equipo estandar incluye el transportador de eliminación de rebabas y mesa de alimentación de material.
•Un Motor Robusto, Sistemas de solenoide, Tanque de aceite de gran capacidad, y su bomba de bajo ruido, crean todo un sistema eficiente y estable.
•El sistema PLC de bajo voltaje programa etapas operativas de alta seguridad teniendo todos los switches y selenoide alambrados con bajo voltaje también por seguridad.
•Todos los componentes están de acuerdo con las especificaciones de los Estados Unidos, teniendo doble protección en el gabinete eléctrico para proporcionar una óptima seguridad.
•El sistema de detección apagará la máquina cuando alguna sierra se rompa



Sierras banda automáticas horizontales Modelos AH300C y AH360C

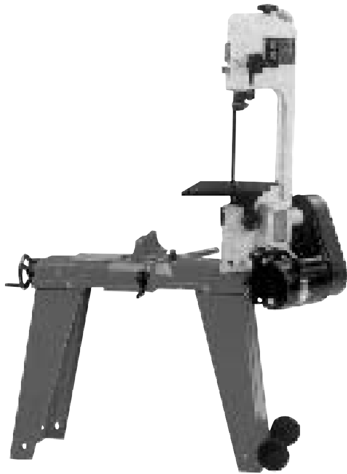


Sierra de uso pesado.
Con cilindro hidráulico para avance automático.
Guías de la banda de carburo y por baleros para mejorar la estabilidad de la cinta.
La tensión y rompimiento de cinta son percibidas automáticamente por un detector que detendrá el corte.
El cepillo para quitar la rebaba tiene movimiento para una mejor limpieza.
Tiene selector de altura para dejar el mínimo espacio requerido para el corte y minimizar tiempo de corte.
Panel de control en la parte superior.
Con motor para la alimentación de material sin aflojar las mordazas de la prensa.
Incluye: Sierra banda, cepillo quita rebaba, Caja de herramienta y herramientas, Manuales, sistema refrigerante, clamp tipo L.

Accesorios opcionales: Mesa de rodillos para alimentar materiales

Modelo	**AH300C**	**AH360C**
Capacidad de corte en diámetros	11.8”	14”
En cuadros	11.8 x 11.8”	12x12”
En rectángulos	11.8 x 9.5”	15”x12”
Velocidad de la sierra FPM	89, 132, 178, 224, 264	89, 132, 178, 224, 264
Dimensiones de sierra	144 x 1 x .036”	162 x 1.25 x .042”
Motor de la sierra	3HP	5HP
Motor de bomba refrigerante	1/8HP	1/8HP
Motor del cilindro hidráulico	1/4HP	1/4HP
Motor de las mordazas	1/4HP	1/4H

Sierras banda horizontal vertical



No. de Catálogo

27 RF-128

Características técnicas

Para cortes horizontales y verticales
Capacidad de corte: 4-1/2" en Dámetros, y 4" x 6" rectangulares
Conexión 110V/60Hz./1PH.
Velocidades de la sierra: (80-120-200 FPM) 60 HZ.
Motor de 1/3 H.P. 4 poleas, 60 HZ., 1725 RPM.
Dimensiones de la sierra cinta: 1/2" x .025" x 64-1/2"
Dimensiones de la máquina:
Largo: 40.5"
Ancho: 18"
Altura: Posición horizontal 38"
Posición vertical 54.25"



No. de Catálogo

27 RF-712 N

Características técnicas

Con pistón para alimentación automática.
Bomba para refrigerante.
Conexión 110/220V 60Hz. 1 ph
Capacidad de corte: 7" en diámetros, y 7" x 12" en rectangulares
Velocidades de la sierra: (98-164-246-328 FPM)
Motor de 1 H.P. 4 poleas, 60 HZ., 1725 RPM.
Dimensiones de la sierra cinta: 3/4" x .032" x 93"
Dimensiones de la máquina: 48" x 17" x 38"
Largo: 49"
Ancho: 17"
•Altura: Posición horizontal 39.5"
Posición vertical 63.5"



No. de Catálogo

27 RF-812 N

(7" X 12")

Características técnicas:
•Para cortes horizontales y verticales
•Capacidad según tabla
•Velocidad variable 95-155-230-315 rpm.
•Motor de 3/4H.P., 60 HZ.
•Dimensiones de la sierra cinta: 19.05 x 0.8 x 2362 (mm)
•Dimensiones: 1240 x 620 x 1135 (mm)
•Peso neto: 140 kg.

CAPACIDAD DE CORTE

90º	○	(mm)	180
	▭	(mm)	180 X 215
+45º	○	(mm)	100
	▭	(mm)	95 X 140
-45º	○	(mm)	100
	▭	(mm)	95 X 140

Sierras banda horizontales

No. de Catálogo

27 RF-1018DR



Características técnicas:
- Para cortes horizontales y verticales
- Capacidad según tabla
- Velocidad variable 75-402 rpm.
- Motor de 2 H.P., 60 HZ.
- Dimensiones de la sierra cinta: 27 x 0.9 x 3280 (mm)
- Dimensiones: 1280 x 780 x1160 (mm)
- Peso neto: 440 kg.

CAPACIDAD DE CORTE

0º	○	(mm)	254
	▭	(mm)	50 X 458
+/-30º	○	(mm)	254
	▭	(mm)	254 X 355
+/-45º	○	(mm)	254
	▭	(mm)	254 x 280
+60º	○	(mm)	203
	▭	(mm)	102 x 216

KV-40 - 50 - 60 - 100 - Sierra vertical bi-metalica



Accesorios estandar:
- Unidad de soldadura y revenido de la sierra-cinta, integrada a la máquina.
- Cizalla y esmeril intagados.
- Cepillo de impieza integrado
- Lámpara de trabajo de bajo voltaje.
- Un juego de herramientas.
- Un Manual de instrucciones y partes.

		No. de Catálogo			
	Uidades	KV-40	KV-50	KV-60	KV-100
Capacidad (Sierra a Columna	mm (in)	410 (16-1/8)	520 (20-1/2)	600 (23-5/8)	100 (39-3/8)
de corte: (Altura máx. de trabajo	mm (in)	300 (11-13/16)	310 (12-3/8)	300 (11-13/16)	300 (11-13/16)
Tamaño de la mesa	mm (in)	600x500 (23-1/2x19-1/2)	600x500 (23-1/2x19-1/2)	600x500 (23-1/2x19-1/2) 220X500 (8-5/8X19-1/2)	600x500 (23-1/2x19-1/2) 450X500 (17-3/4X19-1/2)
Inclinación de la mesa (4 alternativas)		15º	15º	15º	15º
Largo de la sierra	mm (in)	3350 (132)	3880 (153)	3970 (132)	4540 (178-5/8)
Ancho de la sierra	mm	3-16	3-16	3-16	3-16
Velocidades de la sierra (60 HZ)	m/min(fpm)	Bajo 20-85m/min (65-280fpm)		Alto 120-500m/min (400-1640fpm)	
Capacidad de la unidad de soldador a tope	mm (in)	4.2KVA 3-20mm (1/8-13/16)			
Motor de la unidad	HP (KW)	2HP (1.5)	2HP (1.5)	2HP (1.5)	2HP (1.5)
Peso Neto (aprox.)	kgs (lbs)	440 (970)	500 (1102)	700 (1542)	800 (1763)
Medidas (LxAx A)	mm (in)	1200X760X2100 (47-5/16X29-13/16X82-13/16)	1300X760X2140 (51-3/16X29-13/16X84-516)	1420X760X2140 (55-3/16X29-13/16X84-5/16)	1770X760X2140 (69-7/16X29-13/16X84-5/16)

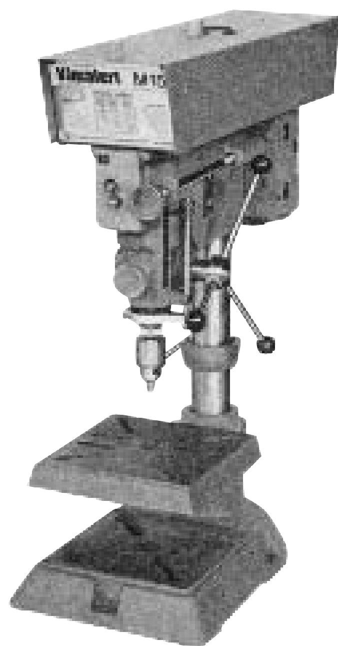




Taladros de columna de piso de bandas

No. de Catálogo	33 M 15-4P		33 5M20P	
Modelo	**M-15-4P**		**M-20-5P**	
Especificaciones en:	MM	Pulg.	MM	Pulg.
Capacidad de Taladro	13	1/2	25	1
Carrera del husillo	130	5-1/8	165	6-1/2
Distancia del eje a la columna	190	7-9/16	254	10
Distancia del eje a la mesa	1000	39/38	838	33
Distancia del eje a la base	1165	45-3/8	1130	44-1/2
No. de Velocidades	4		5	
Rango en RPM	650-4650		336-1746	
Motor C.F.	0.5		2	
Volts	115		220/440	
RPM	1725		1685	

Taladros de columna de banco de bandas



No. de Catálogo	33 M14B		
Modelo	**M-14B**	MM	Pulg.
Capacidad de Taladro		13	1/2
Carrera del husillo		80	3-5/32
Distancia del eje a la columna		175	6-7/8
Distancia del eje a la mesa		405	15-7/8
Distancia del eje a la base		540	21-1/4
No. de Velocidades		4	
Rango en RPM		800-2650	
Motor		0.5 C.F.	
Volts		115	
RPM		1725	

	33M15B		
Modelo	**M-15-4B**	MM	Pulg.
			1/2
Carrera del husillo		130	5-1/8
			7-9/16
Distancia del eje a la mesa		240	9-9/16
			16/-1/8
No. de Velocidades		4	
Motor recomendable		0.5	
RPM		1725	

Brazo machueleador mod. St 400B

Brazo machueleador de uso general para aplicaciones en metales no-ferrosos hasta aceros medianos. Para alta producción

Al utilizar esta poderosa herremienta de Wilton, usted puede realizar trabajos de machueleado en orificios tanto grandes como muy pequeños, sin correr el riesgo de fracturar el machuelo, o realizar trabajos defectuosos o de baja calidad.

El brazo machueleador ya viene preparado con partes permanentemente lubricadas, en puntos de giro criticos, lo cual alarga su vida util. Ademas es de construcción de bajo peso, lo que permite que las operaciones sean mas ágiles y no fatigosas para el operario.



Accesorios estandar:
•Brazo paralelo con capacidad de hasta 57”de distancia
•Preparacion para entrada de aire, con filtro de agua, válvula
•Montaje vertical de motor
•Fijador a la mesa
•Deflector de aire del motor y regulador de presión.
•Motor neumático
•Adaptador para cambio rápido de herramienta

Especificaciones

Velocidad del motor	400 RPM
Torque a 90PS	29.0 ft. lbs.
Capacidad de machueleado	Aceros 9/16” Aluminio 9/16”
Consumo de aire	24.5 CFM

Especificaciones de los módulos universales de machueleado

Machueleado	RPM	Max. torque a 90 PSI	Adaptador para motor estilo B	Rango máximo de capacidad: Aceros suaves	Rango máximo de capacidad: Aluminio
UM80	80 RPM	45 pie-lb	WF2	7/8” Mach.	1” Mach.
UM160	160 RPM	22.5 pie-lb	WF2	3/4” Mach.	7/8” Mach.
UM250	250 RPM	14.5 pie-lb	WF1	9/16” Mach.	9/16” Mach.
UM525	525 RPM	7 pie-lb	WF1	7/16” Mach.	9/16” Mach.
UM725	725 RPM	5 pie-lb	WF1	3/8” Mach.	7/16” Mach.
UM1000	1000 RPM	3.5 pie-lb	WF1	1/4” Mach.	3/8” Mach.
Taladrado					
UM200	200	1.75pie-lb	Cono B-16	3/8” Mach. para aluminio y latón	

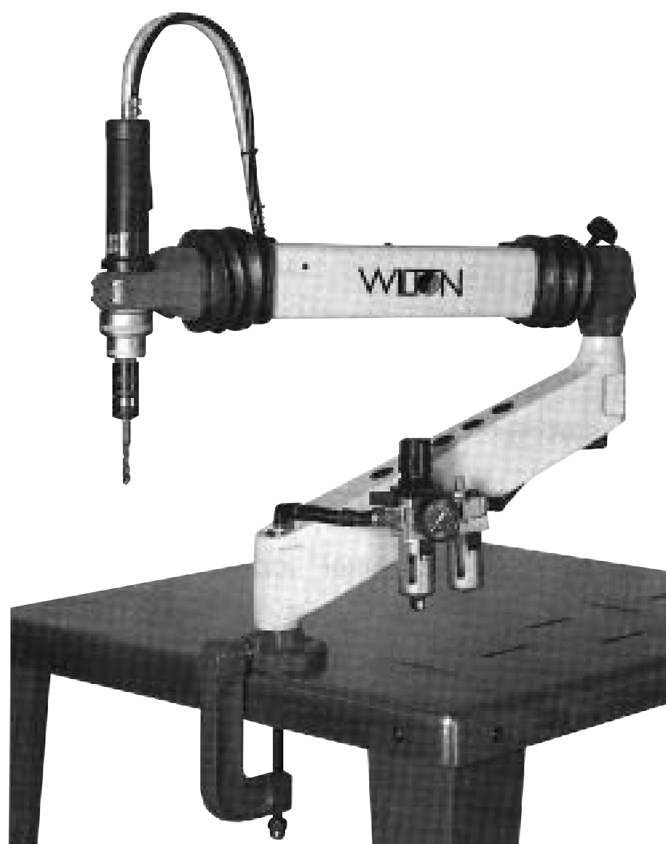


Este sistema modular que se utiliza solo son el módulo universal demachueleado consiste en una serie de 7 módulos, (6 para machueleado, y 1 para taladrado) para cambios rápidos de velocidades desde un motor neumático de velocidad simple.

(El módulo UM200 es para taladrado unicamente. Este módulo se ofrece con un chuck de 3/8”. El módulo tiene un cono tipo B-16)

Pregunte por el resto de los accesorios disponibles para aumentar la versatilidad del brazo machueleador.

Módulo universal de machueleado UM-250



Características principales:
El módulo universal de machueleado tiene la capacidad de realizar trabajos en materiales desde los más blandos, hasta aceros medianos.

Este brazo tiene aplicaciones para hacer machuelos y también trabajos de taladrado, para alta producción.

El Módulo Universal de Machueleado representa todo un nuevo concepto en maquinas machueleadoras. Utiliza un motor alimentado por aire a presión y se le pueden adaptar 6 módulos diferentes de velocidad diferentes; para machuelear hasta medidas de 7/8" en aceros medianos.

Un módulo adicional puede ser utilizado para taladrar.

Accesorios:
•Brazo paralelo con capacidad de hasta 43" de alcance
•Preparación para entrada de aire, con filtro de agua, válvula y regulador de presión.
•Motor alimentado por aire a presión.

Espesificaciones

En caso de usar el Módulo UM250

Revoluciones que alcanza	250
Torque a 90PSI	14.5 ft. lbs.
Capacidad de machueleado	Aceros 9/16" Aluminio 9/16"

349 UTM	Código del brazo universal
349 UM250*	Código del módulo

*Ver tabla de módulos disponibles
(Se requieren ambos productos para completar el uso del brazo para 250 RPM)

Pregunte por el resto de los módulos, que le ofrecen diversas velocidades individualmente, además de la capacidad de hacer orificios con su módulo de taladrado.

Taladro radial



No. de Catálogo
27 RF-35

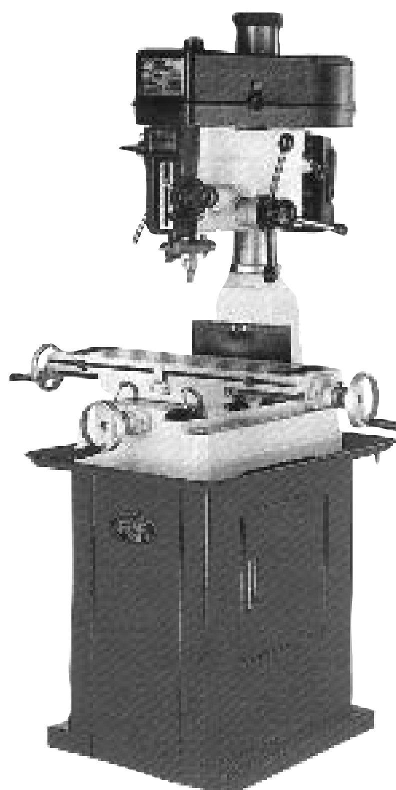
Motor de 1 1/2 hp
Velocidad del husillo (rpm)
1 Motor de velocidad de 60 Hz 340-3000 (Estandar)
50Hz 300-2600
2 Velocidades - con motor de 1 1/2 hp (4p/8p)
(Opcional)
Cono del husillo MT3 ó R8
Golpe del husillo: 130 mm
Altura de puntos: 980 mm

Mesa de Trabajo: 550 x 500 mm
Viaje transversal: 380 mm
Diámetro de la columna: 115 mm
Peso Neto/Peso Bruto: 260/290 Kg.

		Capacidad de taladrado
En hierro forjado	Taladrado (mm)	40
	Cara frontal (mm)	76
	Cara trasera (mm)	20
	Roscado (mm)	16
En acero suave		32
En aleación ligera		40

Taladro fresador

No. de Catálogo
27 RF30NPF



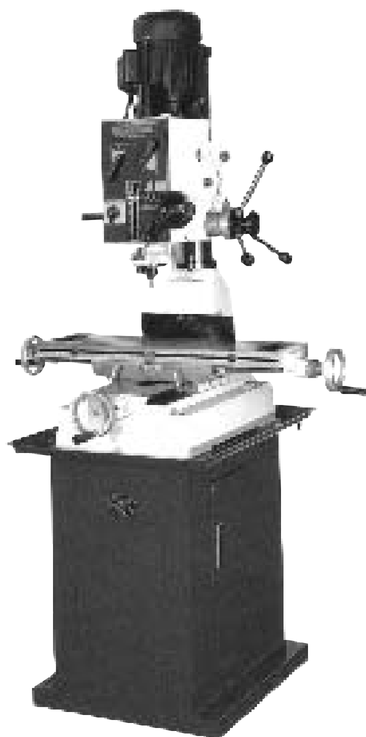
Motor de Dia. 3: 1 hp - 1 1/2 hp
Velocidad del husillo (rpm)
1 Motor de velocidad de 60 Hz 150-2500 (Estandar)
“ 50 Hz 125-2140
Cono del husillo MT3 ó R8
Golpe del husillo: 113 mm
Altura de puntos: 340 mm
Mesa de Trabajo: 730 x 210 mm
Viaje longitudinal: 410 mm
Viaje transversal: 185 mm
Di·metro de la columna: 115 mm
Medidas del empaque de la m·quina: LxAxA
800 x 737 x 1143 mm
Peso Neto/Peso Bruto: 270/300 kgs. (sin base incluÌda)

		Capacidad de taladrado
En hierro forjado	Taladrado (mm)	32
	Cara frontal (mm)	76
	Cara trasera (mm)	20
	Roscado (mm)	16
En acero suave		32
En aleación ligera		32

*Base del taladro opcional no incluida

Herramental Monterrey, S.A.

Taladro fresador engranado, de banco



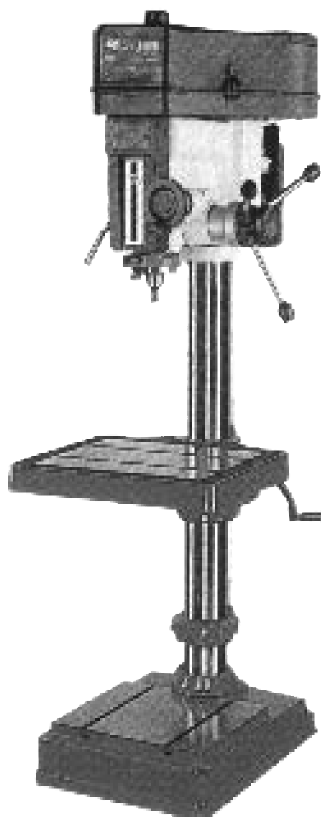
* Base de taladro opcional

No. de Catálogo
27 RF-40-3

Características técnicas:
Capacidad de taladro
Hierro vaciado 1-9/16”
Acero suave: 1-1/4
Capacidad de fresado: 4”
Capacidad en End Mill 1-1/4
Diámetro del husillo 3” (76mm.)
Distancia máxima del husillo a la mesa: 18-1/2”
Cono en el husillo:R8
Carrera del husillo: 5”
Diámetro de la columna: 4-1/2”
Motor Eléctrico 1 H.P./ 220 V/60Hz./3PH
Velocidad del husillo de 60 a 1500
Dimensiones de la mesa:
32.28” x 9.45” (820 mm x 240 mm)
Carrera de la mesa: 19-3/4” x 9”
Peso: 330Kgs.

Accesorios opcionales
Prensa angular de 3-1/2”
Prensa giratoria de 4”
Piña de 3”
Chuck con capacidad de 1/2”
Base metálica

Taladro engranado de piso



No. de Catálogo
27 RF40 HS Engranado mesa de cuadrada
27 RF40 HC Engranado mesa de coordenadas
27 RF40 CPF Engranado mesa de coordenadas automático

Características técnicas:
Capacidad de taladro 1-1/2”
Capacidad de fresado: 4”
Capacidad end mill: 1-1/4”
Distancia máxima del husillo a la mesa: 22”
Cono en el husillo: CPF:MT4
Carrera del husillo: 5” CPF:4-1/2”
Diámetro de la columna: 4-1/2”
Motor Eléctrico 1H.P./220V/60 Hz/3pH.
Velocidad del husillo de 105 a 1820 RPM
Dimensiones de la mesa
Cuadrada 21”x 18-1/2”
Coordenadas 23” x 7-1/2”
Carrera de la mesa coordenadas:
Longitudinal 320mm
Transversal 180mm

Taladros fresadores

Taladro fresador de banco de bandas

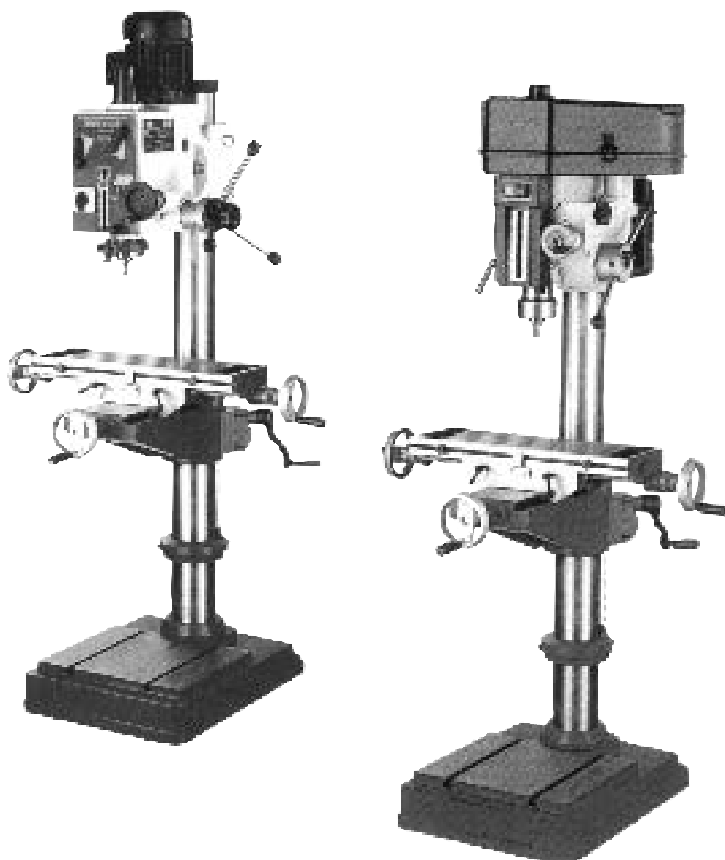


No. de Catálogo	
27 RF-31B	1-1/2HP. 110/220V/60Hz.
27 RF-31L-1(monofásico)	2HP. 110/220V/60Hz./1PH.
27 RF-31L-3(trifásico)	2HP. 220V/60Hz./3PH.

Características técnicas:
Capacidad de taladro 1-1/4"
Capacidad de fresado: 3"
Distancia máxima del husillo a la mesa: 18"
Cono en el husillo:R8
Carrera del husillo: 5"
Diámetro del husillo 3"
Diámetro de la columna: 4-1/2"
Velocidad del husillo de 120 a 2500
Dimensiones de la mesa
RF-30B: 8-1/4" x 28/34"
RF-30L: 9-1/2" x 31-3/4"
Carrera de la mesa: 19-3/4", 7"
Peso: 300Kgs.

Base de taladro opcional.

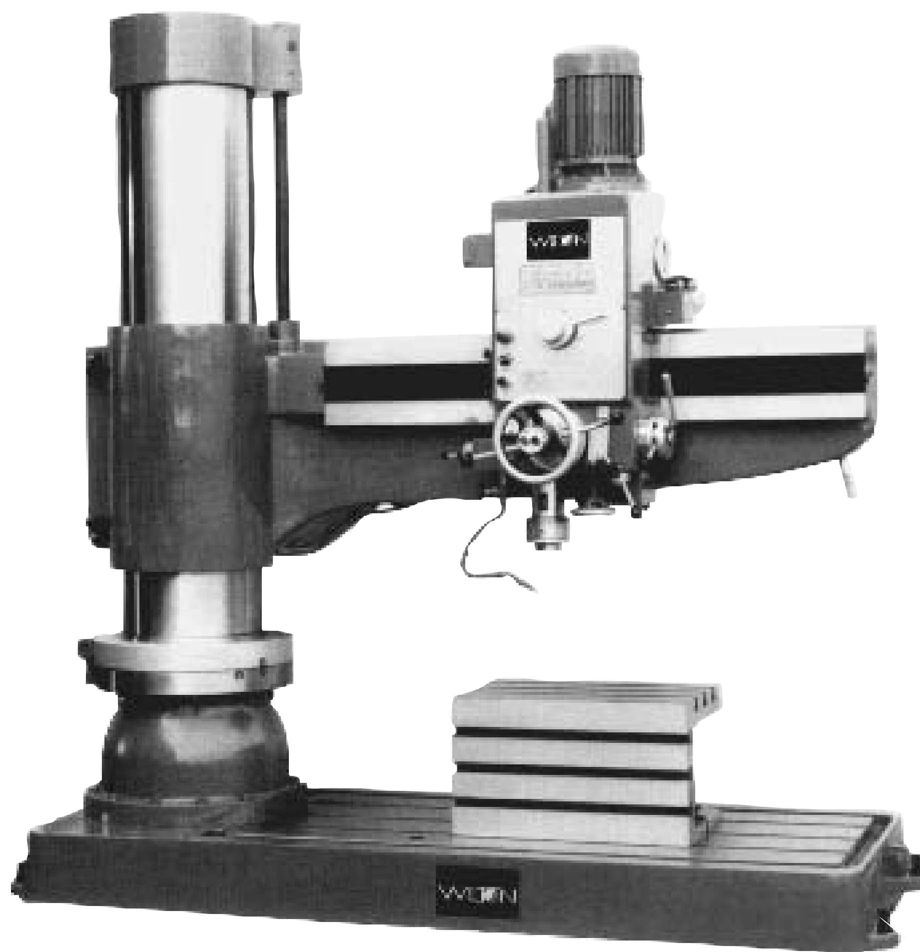
Taladro de bandas de piso



No. de Catálogo	
27 RF-400 HS	De bandas con mesa cuadrada
27 RF-400 HC	De bandas mesa de coordenadas XY
27 RF-400 CPF	De bandas mesa coordenadas avance automático

Características técnicas:
Capacidad de taladro en fierro vaciado: 1-1/2"
Capacidad de fresado: 3"
Distancia máxima del husillo a la mesa: 22" mesa cuadrada
Cono en el husillo: MT3
Carrera del husillo: 5"
Diámetro del husillo 3"
Diámetro de la columna: 4-1/2"
Motor Eléctrico 2H.P./110/220V/60 HZ/3PH.
Velocidad del husillo de 150 a 2500 RPM
Dimensiones de la mesa
Cuadrada 15-5/16" x 14"
Coordenadas 23" x 7-1/2"
Carrera de la mesa coordenadas
Longitudinal 12-1/2"
Transversal 7"

Taladros radiales, capacidad hasta 5”



Taladro largo modelo 1600 para una gran cantidad de trabajos. Potente motor de 7.5HP con 12 velocidades y 6 velocidades de alimentación. Control centralizado para darle mayor ventajas al operador. Se incluyen como equipo estandard: Expulsor automático cabezal hidráulico y sujeción a la columna.

Características:
•Seguro de elevación para evitar movimientos.
•Mecanismo balanceado para regreso del husillo.
•Lámpara.
•Bomba refrigerante.
•Caja de herramientas.
•Mesa.

Especificaciones

Capacidad de taladrado en acero.	2-1/2"
Capacidad de taladrado en fierro vaciado.	2-7/8"
Capacidad de machueleado en acero.	2"
Capacidad de machueleado en fierro vaciado.	2-3/8"
Capacidad para interiores en acero.	5"
Capacidad para interiores en fierro vaciado.	7-3/8"
Diámetro de la columna.	17"
Dist. max de columna al centro de husillo	63"
Dist. min. de columna al centro de husillo	13-3/8"
Carrera vertical de brazo.	49-5/8"
Dimensiones de mesa.	27-7/8 x 19-5/8 x 15-3/4"
Dimensiones de Base.	97-5/8 x 41-11/32 x 8-1/4"
Cono de husillo.	5MT
Carrera del husillo.	14-9/16"
Velocidades del husillo.	12 (40-1920)
Rangos de alimentación.	6 (.002-.040 IPR)
Motor principal.	7.5 HP
Motor de elevación.	2 HP
Motor de sujeción.	1 HP
Bomba refrigerante.	1/2 HP
Altura max. desde el piso.	124-56/64"
Dimensiones de embarque.	112" x 55" x 115" LxAxH
Peso de embarque.	11220lbs (5100kgs)

Modelo 349 1660R con las especificaciónes arriba mencionadas, Voltaje 230/460

Pensa electro-hidráulica



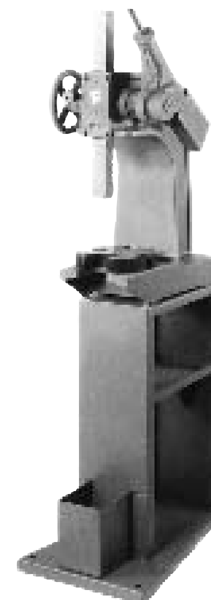
Características
•Operación eléctrica, para proveer un trabajo silencioso al presionar.
•Dos cilindros, para una confiable presión y estire del cabezal.
•Acercamiento rápido, para mover el brazo a la área de presión.
•Velocidad variable en el brazo.
•Válvula de seguridad para proteger de sobrecargas.
•Control montado sobre marco.
•La mesa de trabajo puede subir y bajar por su carrucha.

Equipo Standard
Marco en forma de H
Cabezal de doble acción
Dos bloques de acero en forma V
Nariz plana para empujar
Motor 2, 7-1/2, 10 HP, 230/460 3pH 60Hz
Bomba
Indicador de presión
Válvula de seguridad
Carrucha para mesa,
autobloqueable

Especificaciones	Capacidad		Motor		Velocidad Pulg/min	
Modelo	Presión	Estirar	HP	RPM	Presión	Regreso
77 8-025	25	10	2	1800	15	35
77 8-050	50	18	2	1800	8	22
77 8-075	75	28	2	1800	5	15
77 8-080	75	28	10	1800	30	80
77 8-150	150	65	10	1800	17	38
77 8-200	200	78	7-1/2	1800	8	20

Disponibles también en modelos con marco en H:
*Con un cilindro para la presión con las mismas capacidades de presión.
*Accionados neumáticamente con capacidades desde 25 hasta 200 toneladas con una o dos bombas.
*Manuales con capacidades desde 25 hasta 150 toneladas

Prensas de matraca marco en C



Características
•Matraca en el brazo para usar la prensa en una posición mas
•conveniente.
•Volante para rápida aproximación.
•Contrapeso para regresar rápidamente.
•Pedestal opcional.

Especificaciones

Modelo	Capacidad	Diámetro max.*
1-1/2	3	14"
1-1/2B	3	14"
1-1/2C	3	35"
1-3/4	3	14
3 A	5	20"
4 M	5	20"

*Pieza de trabajo
B para hacer cuñeros
C para piezas de diámetro grande
M diseño de piso

Herramental Monterrey, S.A.

Guillotina hidráulica



V-812

	No. de Catálogo							
Modelo	V-412	V-612	V-812	V-816	V-1014	V-1016	V-1218	V-1422
Longitud máxima	48-1/2"/1232mm	73"/1855mm	97"/2465mm	97"/2465mm	121"/3075mm	121"/3075mm	145"/3700mm	169/4300mm
Cap. aceros medianos	12GA/2.5mm	12GA/2.5mm	12GA/2.5mm	16GA/1.6mm	14GA/1.6mm	16GA/2.00mm	18GA/1.2mm	22GA/0.8mm
Cap. acero inoxidable	16GA/1.6mm	16GA/1.6mm	16GA/1.6mm	20GA/1.0mm	18GA/1.0mm	20GA/1.0mm	22GA/0.8mm	26GA/0.5mm
Ajuste	1"/25mm	1"/25mm	1"/25mm	1"/25mm	1"/25mm	1"/25mm	1"/25mm	1"/25mm
Reversa mínima	5/16"/8mm	5/16"/8mm	5/16"/8mm	5/16"/8mm	5/16"/8mm	5/16"/8mm	5/16"/8mm	5/16"/8mm
Dimensiones	72" x 32" x 40"	98" x 32" x 40"	124" x 32" x 44"	124" x 32" x 40"	148" x 32" x 36"	148" x 32" x 44"	170" x 34" x 48"	193" x 34" x 48"
Peso	1540LBS/700kgs	2090LBS/950kgs	3190LBS/1450kgs	2200LBS/1000kgs	3520LBS/1600kgs	2970LBS/1350kgs	3960LBS/1800kgs	4700LBS/2150kgs

EQUIPTOP®

Rectificadoras ESG-618 ESG-818M



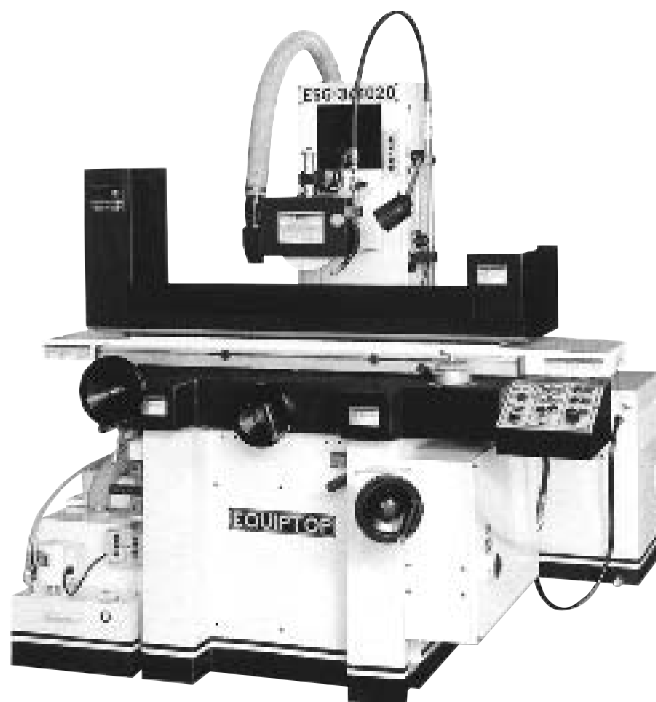
	ESG-618	ESG-818M
Tamaño de la mesa	152X460mm 6"x18"	203X460mm 8"x18"
Max. desplazamiento Longitudinal	480mm(19")	480mm(19")
Max. desplazamiento transversal	178mm(7")	238mm(9 3/8")
D. max. de la mesa al centro del husillo	406mm(16")	406mm(16")
Tamaño del chuck magnetico std	150x450mm(6"x18")	200x450mm(8"x18")
Movimiento longitudinal de la mesa	510mm(20")	510mm(20")
Movimiento transversal de la mesa:		
Máximo desplazamiento hidráulico	195mm(7-3/4")	250mm(7-3/4")
Max. desplazamiento manual	5mm(0.2")	5mm(0.2")
Max. desplazamiento variable	0.02mm(0.0005")	0.02mm(0.0005")
Desplazamientovertical del cabezal:		
Revolucion del volante	1mm(0.05")	1mm(0.05")
Graduacion del volante	0.005mm(0.0001")	0.005mm(0.0001")
Husillo de la rectificadora:		
Velocidad	60HZ,3450 R.P.M.; 50HZ,2850 R.P.M.	
Potencia	2.0HP	
Especificaciones de la rueda estandar:		
Díametro	203MM(8")	
Ancho	12.7mm(1/2"),MAX. 19mm(3/4")	
D. interior	31.75mm (8")	
Dimensiones	1810x113x1660mm (71"x45"x65")	1810x1285x1680mm (71"x50 1/2"x66")
Peso neto	720KGS 1584LBS	1060KGS 2332LBS
Potencia promedio	2.0HP	

ESG-1224ASD

Rectificadora de superficies planas

Especificaciones

Tamaño de la mesa	300X600(11 13/16X23 5/8")
Max. desplazamiento Longitudinal	600mm(23 5/8")
Max. desplazamiento transversal	300mm(11 13/16")
D. max. de la mesa al centro del husillo	585MM(23")
Tamaño del chuck magnetico std	300X600MM(11 13/16 X235/8")
Movimiento longitudinal de la mesa:	
Máximo desplazamiento hidráulico	650MM(25 9/16")
Max. desplazamiento manual	730MM(38 3/4")
Max. desplazamiento variable	60HZ,5-25 m/min,50HZ,5-20 m/min
Desplazamientovertical del cabezal:	
Avance automático	0.001-0.04mm(0.00005-0.002")
Avance escalonado	0.001mm(0.00005")
Velocidad de aprox. rápida	150mm/min
Velocidad de aprox. lenta	6mm/min
Revolucion del volante	1 mm(0.5")
Graduacion del volante	0.005mm(0.0005")
Husillo de la rectificadora:	310mm(12 3/16")
Velocidad	60HZ,1750RPM;50HZ, 1450RPM
Potencia	5.0HP
Especificaciones de la rueda estandar:	
Díametro exterior	304MM(12")
Ancho	31.75mm(1 1/4)
Diámetro interior	76.2mm(3")
Motor hidráulico	
Potencia indicada	2.0HP x 6P
Motor de la mesa	
Potencia indicada	80W x 6P
Motor de cabezal vertical	
Potencia indicada	80W x 6P
Espacio requerido en piso	
Espacio total requerido	2700 x16- x 1850mm (106 1/2 x 63 x 73)
Peso neto Aproximado	1990 kg./4378lb
Peso bruto Aproximado	2290 kg./5038 lb
Potencia promedio aproximada	8 1/4 PH
Dim. de la máquina ya empacada	2480 x 2140 x 2100mm (98 x 84 x83")



Pulidoras uso pesado



Pulidoras horizontalmente totalmente cerradas, servicio continuo, para uso pesado 220/440 Volts, 60 Hz.

Características
- •Baleros de bola.seleccionados para una carga radial máxima.
- •Con caja de conexiones
- •Flecha larga con espaciadores

Accesorios opcionales
- •Pedestal y mirillas protectoras.

Trifásico	Voltaje	HP	R.P.M. 60 HZ	Peso en Kg. sin pedestal
31 PH-212	220/400	2	3500	78
31 PH-312	220/440	3	3500	78
31 PH-512	220/440	5	3500	97
31 PH-7512	220/440	7-1/2	3500	97

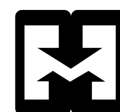
Pulidor de banco



Aplicaciones
Mecánico dental.
Joyero artesano.
Fabricantes de artículos de plástico.

Características
- •Baleros de bola.seleccionados para una carga radial máxima.
- •Flechas Cónicas.
- •Base de fundición de hierro gris.
- •Botador de aditamentos cromado en ambos lados.
- •127 Volts, 60Hz. y cable toma corriente. AWG18 de 1.80 mts.

Modelo	Polos	HP	Volts	Hz.	R.P.M.	Peso en Kg.
31 PDH 132-1	2	1/3	127	60	3200	14.3



Afiladora de brocas V390





La afiladora de brocas más rápida y versatil que existe en el mercado. Sistema de afilado en cruz, que hace la broca autocentrante con tolerancias de +-.005" y ángulos de 118° a 140° ajustables. Capacidad de afilado de 1/8" a 3/4" (3mm a 19mm). Recomendada para uso industrial continuo en áreas de producción y mantenimiento.

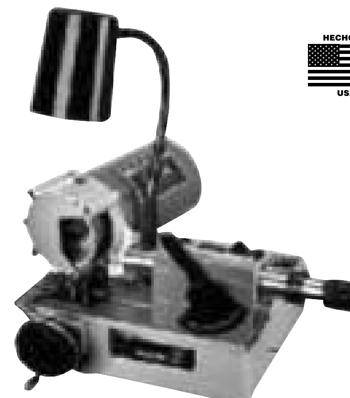
Afiladora expandible XT3000





Afiladora de cortadores verticales E-90





Cuenta con todas las caracteríсas técnicas y accesorios necesarios para llevar a cabo el afilado de cortadores verticales.Capacidad de afilado de 3/16" a 2", en gavilanes multiples. Con un aditamento opcional se pueden afilar cortadores de bola (radio) y cortadores conicos.

Afiladora de brocas automática XPS-16





Afiladora automatica progamable. Afila conicas, cuatro facetas, split point y radios de brocas autocentrantes. Puede realizar afilados en acero alta velocidad y carburos solidos en capacidad de 3-16mm (1/8" a 5/8") de diametro y de 51-222mm (2" a 8-3/4") de largo y ángulos de 118° a 150° tienen acceso a 12 memorias de uso definido en geometrías de punto.

Afiladora universal de herramientas y cortadores modelo M-40



No de Catálogo
389 M-00-40

Características
Esta máquina permite trabajar una amplia variedad de trabajo. Además de afilar, este modelo puede ser adaptado para rectificar superficies cilíndricas e internas. Una amplia gama de accesorios permiten trabajar a la máquina acorde a sus necesidades.

Accesorios Standard:
•Cabezal.
•Contrapunto para cabezal.
•Contrapuntos izquierdo y derecho.
•Porta aderezador.
•Guardas.
•Sujetadores de guardas.
•Calibrador de centros.
•Llave para collets.
•Botadores.
•Llaves.
•Micrómetro ajustable para dientes.
•Niveladoras.
•Pintura.
•Boquillas reductoras.
•Ruedas para rectificar.
•Bujes para ruedas.
•Herramientas.
•Arandelas.
•Extensiones para husillo.
•Banda.
•Tornillo sujetador.
•Extensiones y arandelas para cortadores 3 caras.
•Gabinete para herramientas.

Accesorios Opcionales
•Aditamento para rectificado de cortadores horizontales.
•Aditamento para rectificado de radios no. 1.
•Aditamento para rectificado de radios no. 2.
•Aditamento para rectificado helicoidal.
•Aditamento para rectificado cilíndrico incluye chuck 4" 3 mordazas y plato.
•Aditamento para rectificado interior.
•Aditamento de alimentación de cabezal.
•Aditamento para rectificado de superficies.
•Aditamento para puntas de brocas.
•Boquillas para superfice de cortadores de medidas grandes.
•Extractor de polvo.

Especificaciones
Capacidad

Volteo en la mesa	10"
Distancia entre centros	27-1/2"
Distancia entre contrapunto y cabezal	22-3/4"
Cono en cabezal del husillo	ASA 50 y MT5 o B&S No. 12 (especificar en su orden)
T Solt en la mesa	0.565" 0.563"
Area de trabajo	5-5/16" x 37"
Velocidad de rueda de rectificado	2600, 3700, 6220 RPM
Motor de rectificado	1HP 0.75kw

Rango de movimiento

Longitudinal	16"
Transversal	10"
Graduación en la mesa para giros	+- 60º
Graduación en punta de la mesa	+- 10º
Movimiento vertical de la rueda	10"
Inclinación de la rueda	+- 15º
Rotación de la rueda	360º
Distancias del centro del husillo a la mesa	Max 12" Min 2"
Distancias del centro del husillo al centro de la ranura T	Max 16-1/2" Min 6-1/2"
Espacio requerido	61" x 68-1/2"
Peso Neto	1160 kgs
Dimensiones de embarque	1.46 x 1.46 x 1.51 mts

Herramental Monterrey, S.A.

Esmeriladoras de banco



Esmeriladoras fraccionarias, horizontales, totalmente cerradas, de banco y pedestal, servicio intermitente de 30 min. 127 V. 60 Hz.

Características
•Baleros de bola.seleccionados para una carga máxima radial.
•Con tapa tolva lateral en todas las capacidades (excepto las esmeriladoras EHD-142-1)
•Se surten sin piedras abrasivas.

Accesorios opcionales
•Pedestal y mirillas protectoras.

No. de Catálogo Trifásico	No. de Catálogo Mono fásico	Voltaje	HP	R.P.M 60 HZ	Piedras	Distancia entre Ruedas	Diámetro Flecha	Altuta al Centro de la Flecha	Peso Kg.
31 EHD 142-3	31 EHD 142-1	127V	1/4	3450	6X1/2X1/2"	284mm. 4-3/4"	12.7mm. 1/2"	120mm. 4-3/4"	12
31 EHD 132-3	31 EHD 132-1	127V	1/3	3450	6X1/2X5/8"	303mm. 11-15/16"	12.7mm. 1/2"	120mm. 4-3/4"	14
31 EHD 122-3	31 EHD 122-1	127V	1/2	3450	7X5/8X1"	344mm. 13-9/16"	15.8mm. 5/8"	146mm.5-3/4"	25
31 EHD 342-3	31 EHD 342-1	127V	3/4	3450	8X3/4X1"	429mm. 16/7/8"	19.1mm. 3/4"	210mm. 8-1/4"	40

Esmeriladoras trifásicas de banco



Esmeriladoras trifásicas horizontales totalmente cerradas de banco y de pedestal, servicio continuo, para uso pesado, 220/400 vots,. 60Hz.

Características
•Baleros de bola.seleccionados para una carga máxima radial.
•Tolvas de fundición de hierro gris, con tapa tolva lateral
•Se surten sin piedras abrasivas

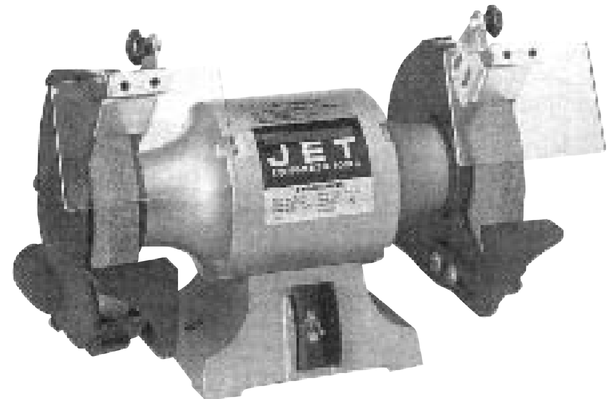
Accesorios opcionales
•Pedestal y mirillas protectoras.

No. de Catálogo Trifásico	Voltaje	HP	R.P.M 60 HZ	Piedras	Distancia entre Ruedas	Diámetro Flecha	Altuta al Centro de la Flecha	Peso Kg.
31 EHE 344	220/400	3/4	1725	254X19.05mm. 10x3/4"	296.9mm. 11-11/16"	19.05mm. 3/4"	210mm. 8-1/4"	40
31 EHE 114	220/440	1	1725	4254X19.05mm. 10x3/4"	296.8mm. 11-11/16"	19.05mm. 3/4"	210mm. 8-1/4"	42
31 EHE 214	220/440	2	1725	304.8x19.05mm. 12x3/4"	403.2mm. 15-7/8	19.05mm. 3/4"	210mm. 8-1/4"	51
31 EH 314	220/400	3	1750	355X63mm. 14x2-1/2"	629mm. 24-25/32"	32mm. 1/4"	114mm.4-1/2"	119
31 EH 514	220/440	5	1750	355X76mm. 14x3"	629mm. 24-25/32"	32mm. 1/4"	114mm.4-1/2"	119

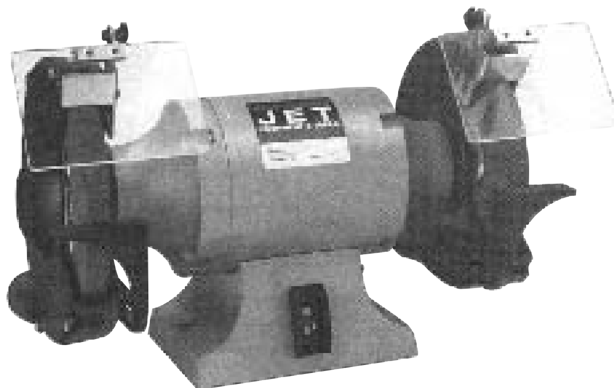
Esmeriles de banco industriales



JBG-6A



JBG-8A



JBG-10A


Pedestal

Características:
•Especificaciones UL
•Rodamientos pre-lubricados y empacados.
•Guardas de fundición para la rueda con preparación para extracción de polvos
•Protectores visuales de acrilico
•Soportes ajustables
•Switch de encendido de larga duración
•Ruedas fina y gruesa incluidas
•Bases ahuladas

MODELO	JBG-6A	JBG-8A	JBG-10A
Num. de Catálogo	231 577107	231 577102	231 577103
Dimensiones (PULG.)	18 x 10 1/2 x 8 1/2	19 x 12 1/2 x 10	24 1/2 x 12 1/4 x 13
Tamaño de la reueda	6 x 3/4 x 1/2	8 x 1 x 5/8	10 x 1 x 1
Motor	1/2 HP, monof·sico 115V	1 HP, monofásico 115V	1 1/2 HP, PH 115v
Motor (RPM)	3,450	3,450	1,725
Grano de las ruedas incluidasl	36/60	36/60	24/46
Peso Neto(LBS)	32	54	110